



## PROGRAMMATION DES AUTOMATES SIEMENS S7-300/400 sous STEP7

### OBJECTIFS

Être capable de mettre en œuvre les automates S7-300 et S7-400 avec les métiers TOR et analogique, et de réaliser des programmes sous STEP7.

### PUBLIC CONCERNE

Personnel de maintenance, de méthode, de bureau d'étude.

### PRE-REQUIS

Avoir des connaissances en automatisme.

### LIEU

Intra-entreprise ou dans nos locaux à Salon de Provence

### METHODE PEDAGOGIQUE

Méthodes participatives avec mise en œuvre de l'ensemble des fonctions sur automate équipé d'une partie opérative



Code formation : **PAS7**

Durée : **4 jours**

### PROGRAMME

- Présentation et spécificité des automates de la série S7
- Le gestionnaire de projet
- Configuration d'un projet
- Configuration matérielle incluant des appareils de terrain sur le réseau PROFIBUS-DP
- Structure d'un programme
- Les objets du langage par catégorie
- Les variables typées
- Les langages de programmation
- Les instructions sur bits, mots, fonction, calcul, conversion, pointeurs
- Acquisition des valeurs analogiques et sorties analogiques
- Les blocs de données et données d'instance, les DB, les FB et DB d'instance
- Utilisation des blocs système associés au S7-300 et S7-400: SFC et SFB
- Diagnostic