

Programmation avancée PL7 PRO

Pour automates PREMIUM et TSX MICRO

OBJECTIF

Être capable de programmer un automate sous PL7 PRO en utilisant ses fonctions avancées.

PUBLIC CONCERNE

Personnel de maintenance et/ou de bureau d'étude intervenants sur les procédés industriels en journée ou en « poste ».

PRE-REQUIS

Aucun.

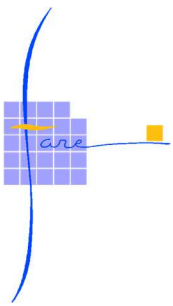
MOYENS PEDAGOGIQUES

Tous les travaux pratiques en salle seront organisés afin de mettre les stagiaires face à des situations d'interventions qu'ils peuvent rencontrer sur le terrain, le but étant de les familiariser à la programmation avancée sur PL7 PRO V4.5.

MOYENS TECHNIQUES

Les stagiaires disposeront d'un poste de travail (2 par poste) comprenant :

- Un PC de programmation avec la dernière version de PL7 PRO
- Un automate TSX57 ou TSX37 selon votre besoin
- Un simulateur de procédés industriels type 2017 ou 2018 (nous consulter)
- Un module communiquant de type ATV ou STB
- Une maquette de régulation version 2018



Programmation avancée PL7 PRO

Pour automates PREMIUM et TSX MICRO

PROGRAMME DE FORMATION

Rappel sur les notions de base de PL7 PRO

- Le matériel PREMIUM et MICRO
- La structure des variables, le chevauchement
- Le langage LADDER
- Le langage G7

Programmation en langage littéral structuré

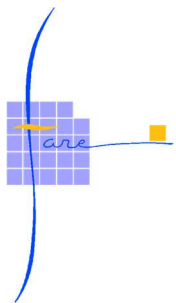
- Dans quel cas l'utiliser
- Les opérations conditionnelles
- Les boucles itératives

Le traitement analogique

- Les principes analogiques
- La régulation par fonctions
- La régulation par fonction LOOP
- Les voies de comptage rapide

Conception et utilisation des DFB et SR

- Dans quel cas utiliser une DFB, une SR ?
- Comment les concevoir
- Comment les programmer
- Et en maintenance ?



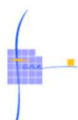
Programmation avancée PL7 PRO

Pour automates PREMIUM et TSX MICRO

La communication

- Panorama de la communication, et autres bus de terrain
- Le réseau Modbus, le réseau Modbus TCP
- Les fonctions de communication
- Le service IO Scanning
- Et la supervision (éventuellement serveur OFS si nécessaire)

ET ENSUITE ?



MAINTENANCE UNITY NIVEAU 2

Pour Automates PREMIUM, M340, M580

DUREE	4 JOURS
LIEU	CFS SB5
CODE	4715
	

OBJECTIF

Gagner en autonomie dans le dépannage d'installation pilotée par des automates sous UNITY PRO.
Comprendre le fonctionnement des communications et des différents traitements analogiques.
Être capable de réaliser des petites modifications programmes.

PUBLIC CONCERNE

Personnel de maintenance et/ou de bureau d'étude intervenants sur les procédés industriels en journée ou en « poste ».

PRE-REQUIS

Posséder de bonnes bases en électricité et connaître les principes de UNITY PRO et/ou avoir suivi le stage Maintenance UNITY Niveau 1 (Code 4714)

MOYENS PEDAGOGIQUES

Tous les travaux pratiques en salle seront organisés afin de mettre les stagiaires face à des situations d'interventions qu'ils peuvent rencontrer sur le terrain, le but étant de les familiariser au diagnostic à partir de la console d'UNITY PRO.

MOYENS TECHNIQUES

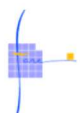
Les stagiaires disposeront d'un poste de travail (2 par poste) comprenant :

- Un PC de programmation avec la dernière version de UNITY PRO.
 - Un automate TSX57 ou M340 ou M580 selon votre besoin
 - Un simulateur de procédés industriels type 2017 ou 2018 (nous consulter)
 - Un module communiquant de type ATV ou STB
 - Une maquette de régulation (température, niveau, débit)
- Pour des besoins spécifiques en matériel ou en contenu, n'hésitez pas à nous contacter par email à l'adresse formation-arcelor@fare.fr, l'ensemble de nos stages étant adaptables.

4715

Maintenance UNITY Niveau 2

1/3



PROGRAMMATION UNITY M580/M340

Pour automate M580 (ou M340 sur demande)

DUREE	3 JOURS
LIEU	CFS SB5
CODE	18803
	

OBJECTIF

Être capable de mettre en œuvre un programme complet en M340 et surtout en M580 avec ses spécificités. Maîtriser les différentes architectures en Modbus TCP et Ethernet IP. Ce stage peut être abordé aussi pour des automates M1, TSX57 ou QUANTUM.

PUBLIC CONCERNE

Personnel de maintenance et/ou de bureau d'étude intervenants sur les procédés industriels en journée ou en « poste », avec un profil Automaticien ou Electricien expérimenté.

PRE-REQUIS

Avoir de bonnes bases sur UNITY PRO et/ou avoir suivi le stage Maintenance UNITY Niveau 1 (Code 4714)

MOYENS PEDAGOGIQUES

Tous les travaux pratiques en salle seront organisés afin de mettre les stagiaires face à des situations d'interventions qu'ils peuvent rencontrer sur le terrain, le but étant de les familiariser au diagnostic à partir de la console d'UNITY PRO.

MOYENS TECHNIQUES

Les stagiaires disposeront d'un poste de travail (2 par poste) comprenant :

- Un PC de programmation avec la dernière version de UNITY PRO.
- Un automate M340 ou M580 selon votre besoin
- Un simulateur de procédés industriels type 2017 ou 2018 (nous consulter)
- Un module communiquant de type ATV ou STB

Pour des besoins spécifiques en matériel ou en contenu, n'hésitez pas à nous contacter par email à l'adresse formation-arcelor@fare.fr, l'ensemble de nos stages étant adaptables.

18803

Programmation UNITY M580 (ou M340)

1/3