



# PROGRAMMATION DE BASE DES AUTOMATES M340/M580 ET TSX57 SOUS CONTROL EXPERT (EX-UNITY PRO)



## Objectifs de la formation

Mettre en œuvre les automates TSX57 et M340/M580 avec les métiers TOR et analogique.

Réaliser des programmes sous CONTROL EXPERT.

## Public concerné

Techniciens de maintenance, de méthode, de bureau d'étude, profil "électricien" ou "automaticien".

## Méthode pédagogique

Pédagogie participative favorisant les échanges avec les participants et l'intervenant.

Mise en situation de chaque stagiaire sur des cas concrets de programmation.

### Moyens techniques :

Les stagiaires disposeront d'un poste de travail (2 par poste) comprenant :

- Un PC de programmation équipé de l'ensemble de la gamme logicielle SCHNEIDER
- Un automate de la gamme TSX57 ou M340/M580
- Un simulateur de procédés



Référence :

**PUP**

Durée intra :

**4 jours**

## Programme

### **La configuration matérielle.**

- Présentation de l'offre matérielle MODICON PREMIUM
- Présentation de l'offre matérielle M340/M580
- Les écrans dédiés à la configuration matérielle sous CONTROL EXPERT

### **Fonctionnalités et ergonomie du logiciel CONTROL EXPERT.**

- Les barres d'outils
- ?La fenêtre de visualisation

### **La structuration des variables sous CONTROL EXPERT**

- ?Présentation de la structuration des variables :
  - Variables élémentaires
  - ?Variables structurées
  - ?Variables de types E/S IODDT/
- Adressage des objets élémentaires
- ?Format et représentation des variables

### **Les langages de programmation.**

- Le langage LADDER.
- Le langage SFC.
- Le langage littéral.
- Le langage structuré.
- Le langage FBD.

### **Utilisation et programmation des DFBs.**

### **Présentation détaillée des variables de diagnostic**

- ?Présentation des bits et mots systèmes
- ?Présentation des IODDTs et de leur utilisation en maintenance

### **Introduction à la communication ModbusTCP**

- ?En tant que client
- En tant que serveur

