

FICHE FORMATION FARE MAINTENANCE DES AUTOMATES CEGELEC C350

CEGELEC

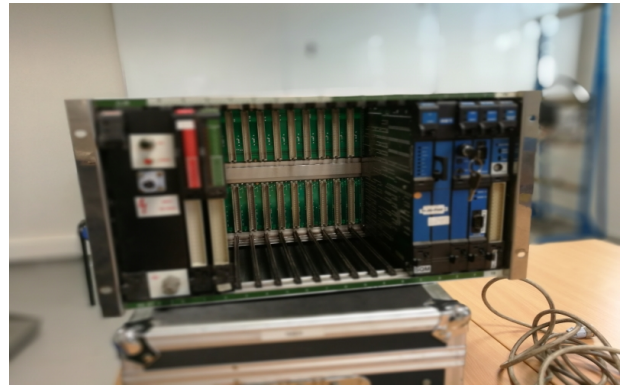
Objectifs de la formation

Etre capable de faire la mise en œuvre matérielle. Maîtriser tous les outils de test et de dépannage des consoles de programmation.

Public concerné

Toute personne chargée de la maintenance des installations équipées d'automates C350.

Méthode pédagogique



Référence : **MAC**

Durée intra : **3 jours**

Programme

Le matériel C350

La gamme d'automate C350

Constitution de l'API

Constitution du rack UT, les différents racks et leur spécificité, échanges avec racks périphériques

Les cartes : tête de bus S251, module console S036, module COM S055 ou S085 et cartes d'entrées/sorties

Adressage périphérique (P) ou géographique

Le logiciel P4

Généralités

Différentes manipulations (forçage, visualisation et transfert)

Sauvegarde, restitution de programme, le chargement (bloc secours, partiel, complet)

Déclaration des variables

Les différentes zones de données : Zone 1 bit (E, A, B, Z), Zone 2 tempos et compteurs (V, F) et Zone 3 mots (H, J, W, D et X)

Langage LEA : travail sur bits, tempos et compteurs, calcul mathématique

Principe des FCV

Diagnostic

L'auto diagnostic

Tester avec la fonction analyse de la P4

Exploiter les bits de services

Tous les travaux pratiques seront organisés afin de mettre les stagiaires face à des situations d'interventions qu'ils peuvent rencontrer sur le terrain, le but étant de les familiariser au diagnostic à partir de la console P4

