

DES AUTOMATES SMCXX AUX M580 PROCEDURES ET PISTES DE TRAVAIL

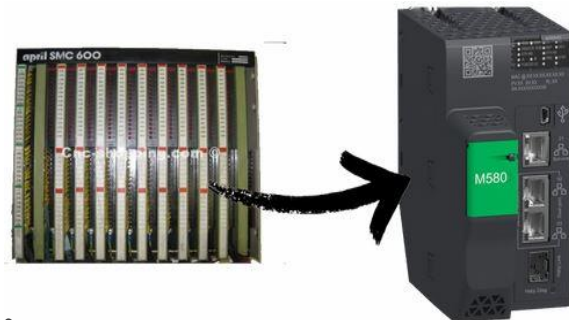


OBJECTIFS

Formation préparatoire à un revamping d'automates SMC vers automates M580

Acquérir les compétences pour appréhender un programme d'automates SMC, avec un regard spécifique pour préparer la migration de l'application sur un automate M580 avec une architecture BUSX ou RIO ou DIO
Comprendre le programme séquentiel, et le programme CALCUL

NB : Cette formation NE PREVOIT PAS la gestion des communications établies et gérées par les automates SMC. Une demande spécifique doit être faite en OPTION. Une préparation sera nécessaire sur le programme SMC à traiter.



Code formation : **SMC580**

Durée : **3 jours**
Option : **sur étude**

PUBLIC CONCERNE

Techniciens en automatisme ou ingénieurs d'études

PREREQUIS

Connaitre les bases sur Ecostruxure Control Expert et avoir une connaissance de la plateforme matérielle M580.

LIEU

Dans l'entreprise ou dans nos locaux à Salon de Provence

METHODE PEDAGOGIQUE

Approche pédagogique basée sur des exercices concrets de migration d'application, avec un automate M580, et réalisée à partir d'un code automate SMC type ou fourni par le stagiaire (à prévoir lors de l'organisation de la formation)

PROGRAMME

1. LES MATERIELS SMC ET M580

- Rapide topo des gammes matérielles SMC
- Présentation des architectures matérielle disponibles en M580
 - Bus X uniquement
 - RIO X80 (recommandé)
 - DIO
 - Architecture Hybride

2. DIFFERENTES ZONE MEMOIRE DES AUTOMATES SMC

- Les entrée/sorties binaires, zone mémoire et traitement SMC. Corrélation avec un adresse topologique ou en variable DDTM sous Ecostruxure Control Expert
- Les entrées/sorties analogiques, la spécificité des mises à l'échelle. Conception d'une DFB sous ECE pour réaliser les mêmes choses
- Les zone de mémoire interne d'un SMC. Discussion autour de la nécessité d'adresser les variables sous ECE



3. ANALYSE DU PROGRAMME SMC - CODES SEQUENTIEL

- Différence, implémentation, retranscription en Ecostruxure Control Expert
- Les principaux objets mémoire du SMC, et ses équivalents en M580
- Les principales instructions logiques du SMC, et ses équivalents en M580
- Retro ingéniering d'une séquence G7 programmée en SMC, et retranscription en SFC sous ECE

4. ANALYSE DU PROGRAMME SMC - CODES CALCUL

- Différentes opérations arithmétiques ou logiques sur mot
- Différentes opérations arithmétiques ou logiques sur mot étendu

5. LES DIFFERENTES TYPES D'ADRESSAGE SOUS SMC

- Adressage immédiat
- Adressage direct
- Adressage direct indexé
- Adressage indirect
- Adressage indirect post indexé

RAPPEL : La formation de base NE PREVOIT PAS la gestion des communications établies et gérées par les automates SMC. Une demande spécifique doit être faite en OPTION. Une préparation sera nécessaire sur le programme SMC à traiter.

Le programme qui vous est présenté est un programme "type" répondant aux attentes les plus classiques.

Pour autant, nous portons une importance capitale à adapter le contenu de nos formations aux attentes des stagiaires. C'est la raison par laquelle nous vous invitons à rentrer en contact avec nous afin de programmer des échanges entre le commanditaire, le responsable technique, le conseiller formation et le formateur prévu sur le stage.

Lors de ces échanges, les spécificités techniques des installations seront abordées, afin que le matériel pédagogique utilisé soit le plus pertinent possible.