

## SOUDEGE M.I.G. / M.A.G.

### OBJECTIFS

Mise en œuvre et maîtrise technologique du procédé de soudage.  
Apprendre les bonnes pratiques et les bons gestes.  
Exécuter des assemblages dans toutes les positions.  
Réaliser des travaux de soudure sur différents matériaux.  
Connaitre et appliquer les règles pour un travail en sécurité.

### PUBLIC CONCERNE

Personnel d'entretien et de maintenance mécanique qui souhaite s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage.

### LIEU

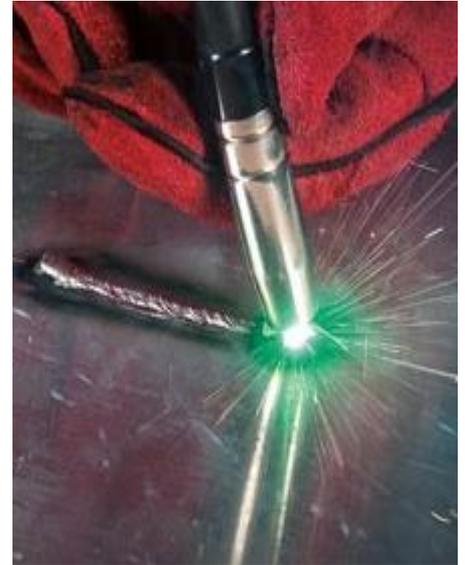
Dans l'entreprise

### METHODE PEDAGOGIQUE

Le début de stage se passe en salle pour présenter les objectifs et les généralités sur le soudage.  
La suite du stage se déroule dans l'atelier.

Les équipements nécessaires sont mis à disposition par l'entreprise :

- Atelier avec 1 poste de soudage par binôme
- Equipement de protection individuelle (EPI)
- Outillage et équipements divers : Meuleuse, pince...
- Consommables : les matières d'œuvre (tôles, tubes, angles ...)



Code formation : **SMIG**

Durée : **3 jours**

### PROGRAMME

*Le programme qui vous est présenté est un programme "type" répondant aux attentes les plus classiques.*

*Pour autant, nous portons une importance capitale à adapter le contenu de nos formations aux attentes des stagiaires. C'est la raison par laquelle nous vous invitons à rentrer en contact avec nous afin de programmer des échanges entre le commanditaire, le responsable technique, le conseiller formation et le formateur prévu sur le stage.*

*Lors de ces échanges, les spécificités techniques des installations seront abordées, afin que le matériel pédagogique utilisé soit le plus pertinent possible.*



#### APPLICATIONS PRATIQUES :

- Les exercices de soudage sont prédominants dans ce stage.
- Une grande partie de l'apport théorique se passe directement dans l'atelier.



#### GENERALITES SUR LE SOUDAGE MIG MAG

#### SECURITE ET PROTECTION DU SOUDEUR

#### PRINCIPES ET PROCEDES DU SOUDAGE

#### LES GENERATEURS DE SOUDAGE



Jour 2

**LE MATERIEL UTILISE :**

Les différentes lances de soudage  
Le dévidoir de fil  
Le diamètre et la vitesse du fil  
Self d'amortissement ou inductance  
Les réglages et l'entretien

Jour 3

**ARC ELECTRIQUE EN SOUDAGE MIG MAG :**

Les différents modes de transfert  
Influence des paramètres  
Gaz et protection gazeuse

**DETERMINER LES ASSEMBLAGES ET LES METHODES DE SOUDAGE**