



SOUDEGE M.I.G. / M.A.G.

OBJECTIFS

Mise en œuvre et maîtrise technologique du procédé de soudage.
Apprendre les bonnes pratiques et les bons gestes.
Exécuter des assemblages dans toutes les positions.
Réaliser des travaux de soudure sur différents matériaux.
Connaitre et appliquer les règles pour un travail en sécurité.

PUBLIC CONCERNE

Personnel d'entretien et de maintenance mécanique qui souhaite s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage.

LIEU

Dans l'entreprise

MATERIEL

Les équipements sont mis à disposition par l'entreprise :

- Atelier de soudage
- 1 poste de soudage par binôme
- Equipement de protection individuelle (EPI) : Vêtement de travail, cagoule, tablier, gants souples en cuir et chaussures de sécurité
- Outillage et équipements divers : Meuleuse, pince...
- Consommables : les matières d'œuvre (tôles, tubes, angles ...)



Code formation : **SMIG**

Durée : **3 jours**

PROGRAMME

GENERALITE SUR LE SOUDAGE MIG MAG

PRINCIPES ET PROCEDES DU SOUDAGE

LES GENERATEURS DE SOUDAGE :

- Présentation
- La plaque signalétique

LE MATERIEL UTILISE :

- Les différentes lances de soudage
- Le dévidoir de fil
- Le diamètre et la vitesse du fil
- Self d'amortissement ou inductance
- Les réglages et l'entretien

ARC ELECTRIQUE EN SOUDAGE MIG MAG :

- Les différents modes de transfert
- Influence des paramètres
- Gaz et protection gazeuse

DETERMINER LES ASSEMBLAGES ET LES METHODES DE SOUDAGE

SECURITE ET PROTECTION DU SOUDEUR

EXERCICES PRATIQUES INSPIRES DES BESOINS SPECIFIQUES DES PARTICIPANTS (80% DU TEMPS)