



MAÎTRISE DES AUTOMATES M580 SAFETY



OBJECTIFS

Intervenir, dépanner, remplacer et programmer un automate M580 SAFETY sous CONTROL EXPERT XL SAFETY (ex- UNITY PRO XL SAFETY)

PUBLIC CONCERNE

Personnel de maintenance et/ou bureau d'étude intervenants sur les procédés industriels en journée ou en "poste"

PREREQUIS

Avoir de bonnes bases en CONTROL EXPERT (ex-UNITY PRO)

LIEU

Dans l'entreprise ou dans nos locaux à Salon de Provence

MOYENS PEDAGOGIQUES

Tous les travaux pratiques en salle seront organisés afin de mettre les stagiaires face à des situations d'interventions qu'ils peuvent rencontrer sur le terrain.

Les stagiaires disposeront d'un poste de travail comprenant :

- Un PC de programmation avec la dernière version de CONTROL EXPERT XL avec licence SAFETY
- Un automate M580 SAFETY
- Un simulateur de procédés industriels type 2017 ou 2018 (nous consulter)
- Un module communication en Ethernet IP ou Modbus TCP

PROGRAMME



APPLICATIONS PRATIQUES :

- Les exercices de programmation seront illustrés par les applications de votre site

QUE DIT LA NORME ?

- Quels sont les risques ?
- Les niveaux de protection
- Les directives et normes à connaître
- Notion de CAT et SIL

PRESENTATION DU MATERIEL SAFETY

- La notion de non-interférence
- Les alimentations SAFETY
- Les processeurs SAFETY
- Les processeurs redondants SAFETY
- Les différentes cares d'E/S SAFETY
- Les architectures réseau

PRESENTATION DE CONTROL EXPERT XL SAFETY

- Les différences par rapport à CONTROL EXPERT classique.
- Les nouveaux modes opératoires



Code formation : **SAF580**

Durée : **3 jours**

Jour 1

Jour 2



Jour 3

LA PROGRAMMATION SOUS SAFETY

- D'abord, ce qui est interdit
- Puis les fonctions certifiées

Le programme qui vous est présenté est un programme "type" répondant aux attentes les plus classiques.

Pour autant, nous portons une importance capitale à adapter le contenu de nos formations aux attentes des stagiaires. C'est la raison par laquelle nous vous invitons à rentrer en contact avec nous afin de programmer des échanges entre le commanditaire, le responsable technique, le conseiller formation et le formateur prévu sur le stage.

Lors de ces échanges, les spécificités techniques des installations seront abordées, afin que le matériel pédagogique utilisé soit le plus pertinent possible.