



# TECHNOLOGIE MAINTENANCE MOTEUR COURANT CONTINU

## OBJECTIF

|              |                |
|--------------|----------------|
| <b>DUREE</b> | <b>2 JOURS</b> |
| <b>CODE</b>  | <b>TMMCC</b>   |

**A l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables :**

- **De diagnostiquer pour décider si le dépannage est possible in situ ou nécessite la dépose ; fournir les bonnes informations aux réparateurs**
- **De réceptionner et de s'assurer de la conformité pour l'environnement de fonctionnement**
- **De maintenir les moteurs à courant continu selon les standards**



## PUBLIC CONCERNE

Personnel de maintenance et/ou de bureau d'étude intervenants sur les procédés industriels en journée ou en « poste ».

## PRE-REQUIS

Connaissances en électricité et électrotechnique de base ou avoir suivi le stage EI1 et/ou EI2

## MOYENS PEDAGOGIQUES

Pédagogie participative favorisant les échanges entre les participants et l'intervenant.

Mise en situation individuelle et évaluation de chaque stagiaire sur des cas concrets de travaux pratiques en continu, tout au long de la formation.



# TECHNOLOGIE MAINTENANCE MOTEUR COURANT CONTINU

---

## MOYENS TECHNIQUES

Les stagiaires disposeront d'un poste de travail (2 par poste) comprenant :

- Moteur CC
- Appareils de mesures : contrôleurs universels, oscilloscopes, milli-ohmètres, mégohmmètre (nous consulter)

## PROGRAMME DE FORMATION

### Sécurité dans les mesures

- Magnétisme
- Force
- Couple
- Rotation
- Ligne neutre

### Les grands principes

- Constitution du moteur
- Balais
- Pôles commutation, compensation, série
- Différents moteurs
- Sens rotation
- Branchement

### Maintenance des moteurs CC

- Inconvénients, avantages du moteur continu
- Patine collecteur
- Méthode calage ligne neutre
- Etincelage
- Entretien