

SOUDEGE T.I.G.



OBJECTIFS

Mettre en service et régler les paramètres de soudage.
Organiser son poste de travail et utiliser rationnellement les moyens mis à disposition
Préparer, exécuter et réparer des assemblages en inox et alu
Comprendre et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PUBLIC CONCERNE

Personnel d'entretien et de maintenance mécanique qui souhaite s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage.

LIEU

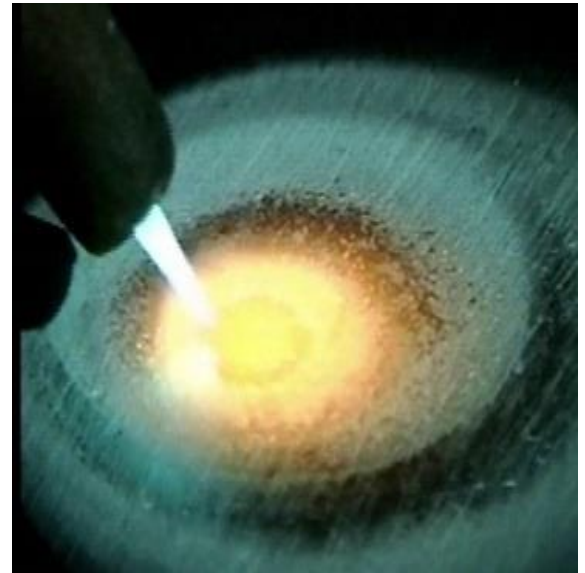
Dans l'entreprise

METHODE PEDAGOGIQUE

Le début de stage se passe en salle pour présenter les objectifs et les généralités sur le soudage.
La suite du stage se déroule dans l'atelier.

Les équipements nécessaires sont mis à disposition par l'entreprise :

- Atelier avec 1 poste de soudage par binôme
- Equipement de protection individuelle (EPI)
- Outillage et équipements divers : Meuleuse, pince...
- Consommables : les matières d'œuvre (tôles, tubes, angles ...)



Code formation : **STIG**

Durée : **3 jours**

PROGRAMME



APPLICATIONS PRATIQUES :

- Les exercices de soudage sont prédominants dans ce stage.
- Une grande partie de l'apport théorique se passe directement dans l'atelier.

Jour 1

PRINCIPES DU SOUDAGE TIG

LES APPAREILS DE SOUDAGE TIG

SECURITE ET PROTECTION DU SOUDEUR

PARAMETRE DE SOUDAGE : LES REGLAGES, LES GAZ

NOTION SUR LE COURANT ELECTRIQUE (ALTERNATIF ET CONTINU)

LA POLARITE, LES ACIERS INOXYDABLES

PROTECTION DES SOUDURES

Jour 2

METAUX D'APPORT

LE REGLAGE DES POSTES EN FONCTION DES MATERIAUX, DES EPAISSEURS, DES POSITIONS

PREPARATION DES PIECES A SOUDER



Jour 3

ANTICIPATION SUR LES RETRAITS ET LES DEFORMATIONS

SOUDABILITE ET QUALITE DES MATERIAUX

LES POSITIONS DE SOUDAGE

LE REMPLISSAGE

LES CONTROLES VISUELS

Le programme qui vous est présenté est un programme "type" répondant aux attentes les plus classiques.

Pour autant, nous portons une importance capitale à adapter le contenu de nos formations aux attentes des stagiaires. C'est la raison par laquelle nous vous invitons à rentrer en contact avec nous afin de programmer des échanges entre le commanditaire, le responsable technique, le conseiller formation et le formateur prévu sur le stage.

Lors de ces échanges, les spécificités techniques des installations seront abordées, afin que le matériel pédagogique utilisé soit le plus pertinent possible.