



PERFECTIONNEMENT MAINTENANCE MECANIQUE

OBJECTIFS

Perfectionnement des opérations de maintenance Mécanique dans un contexte industriel.

Acquérir la bonne approche pour détecter une défaillance mécanique, anticiper une panne, et réaliser l'opération de maintenance dans les meilleures conditions.

Savoir utiliser à bon escient l'outillage à sa disposition.

PUBLIC CONCERNE

Techniciens de maintenance mécanique

LIEU

Dans l'entreprise

METHODE PEDAGOGIQUES

Méthode participative sur site, en accord avec les procédures mises en œuvre dans l'entreprise.

Analyse des documents (plans, procédures, documentation technique diverses) du client.



Code formation : **PMM1**

Durée : **sur étude**

PROGRAMME

Les différents modules présentés ci-dessous sont au choix selon les besoins

1 - Notion de dessin industriel et lecture de plan (2,5 jours)

- 1.1 Reprise des bases de la lecture de plan
- 1.2 Sur plans mécaniques fournis par l'entreprise : lecture, repérage, analyse du démontage et du remontage, réglage...
- 1.3 Représentation en 2D des différentes pièces mécaniques d'après une vue 3D et à partir d'une pièce réelle

2 - Contrôles dimensionnel, visuel, CND... (0,5 jour)

- 2.1 Métrologie avec mise en pratique : relevés de cotes et lecture sur PàC, alésomètre, micromètre (int et ext), clé dynamométrique...
- 2.2 Présentation de différents instruments : pied à module, machine de contrôle 3D, tracker, lunettes...
- 2.3 Approche théorique des CND et des exemples de facies de rupture

3 - Différentes Méthodes de serrage (1 jour)

- 3.1 Serrage par méthode dynamométrique, angulaire, extensiométrique, allongement thermique
- 3.2 Mise en pratique du serrage contrôlé à la clé dynamométrique
- 3.2 Etude des causes et origines du desserrage



4 - Liaison moteur / machine (0,5 jour)

- 4.1 Principaux types de courroies et leurs utilisations
- 4.2 Courrois synchrones, courroies trapézoïdales
- 4.3 Les chaines de transmission à rouleaux
- 4.4 Approche théorique des différentes transmissions

5 - Les Roulements (2 jours)

- 5.1 Composition et vocabulaire
- 5.2 Différentes familles de roulements
- 5.3 Etude des charges et des différentes conceptions de roulements
- 5.4 Montage, démontage et durée de vie
- 5.5 Maintenance conditionnelle
- 5.6 Approche du Contrôle vibratoire

6 - Graissage et lubrification (0,5 jour)

- 6.1 Avantages et inconvénients des 2 procédés
- 6.2 Les causes de fuite et de dysfonctionnement

7 - Lignage (2 jours)

- 7.1 Conséquences des défauts d'alignement
- 7.2 Précision et tolérances
- 7.3 Deux méthodes de lignage traditionnel (théorie + pratique) :
 - Lignage barreau
 - Lignage comparateur

+ option (1 jour)

- 7.4 Lignage laser avec l'appareil de l'entreprise (option 1 jour)

Les modules qui vous sont proposés répondent aux attentes les plus classiques. Pour autant, nous portons une importance capitale à adapter le contenu de nos formations aux attentes des stagiaires. C'est la raison par laquelle nous vous invitons à rentrer en contact avec nous afin de programmer des échanges entre le commanditaire, le responsable technique, le conseiller formation et le formateur prévu sur le stage.

Lors de ces échanges, les spécificités techniques des installations seront abordées, afin que le matériel pédagogique utilisé soit le plus pertinent possible.