



PERFECTIONNEMENT MAINTENANCE MECANIQUE

OBJECTIFS

Perfectionnement des opérations de maintenance Mécanique dans un contexte industriel.

Acquérir la bonne approche pour détecter une défaillance mécanique, anticiper une panne, et réaliser l'opération de maintenance dans les meilleures conditions.

Savoir utiliser à bon escient l'outillage à sa disposition.

PUBLIC CONCERNE

Techniciens de maintenance mécanique

LIEU

Dans l'entreprise

METHODE PEDAGOGIQUES

Méthode participative sur site, en accord avec les procédures mises en œuvre dans l'entreprise.

Analyse des documents (plans, procédures, documentation technique diverses) du client.



Code formation : **PMM1**

Durée : **4 jours**
(option 1 jour sur demande)

PROGRAMME

1 - Notion de dessin industriel et lecture de plan

2 - Contrôles (dimensionnel, visuel, CND...)

3 - Différentes Méthodes de serrage

Serrage par méthode dynamométrique, angulaire, extensiométrique, allongement thermique

Etude du desserrage : les causes et origines du desserrage

4 - Liaison moteur / machine

Principaux types de courroies et leurs utilisations

Courrois synchrones, courroies trapézoïdales

Les chaînes de transmission à rouleaux

5 - Les Roulements

Composition et vocabulaire

Différentes familles de roulement

Montage/Démontage/Durée de vie

Maintenance conditionnelle

Contrôle vibratoire



6 - Graissage et lubrification

7 - Lignage

Conséquences des défauts d'alignement

Précision et tolérances

Méthodes de mesure et de réglage : Trois comparateurs, des barreaux

Le lignage laser

Principe sur chantier