

Objectifs de la formation

- Connaître les principes des moteurs Brushless
- Savoir programmer, et/ou optimiser une commande de mouvement haute performance type PacDrive 3.
- Caractériser les constituants de commandes d'axes.
- Effectuer des réglages sur une application.
- Maîtriser les spécificité du PacDrive LMC, du reseau SERCOS



Public concerné

Techniciens de maintenance ou de bureau d'études ayant une bonne approche des automatismes et de la variation de vitesse

Méthode pédagogique

Méthode pédagogique participative sur maquette équipée d'un LMCPRO ou LMCECO, d'un LEXIUM 62, de son moteur brushless et de modules déports TM5.

Référence : PACD3

Durée intra : 4 jours

Programme

1 - Généralités

- Principe de fonctionnement des moteurs Brushless
- Le réseau SERCOS III

2 - Présentation du matériel et outils de diagnostics

- Les différents contrôleurs LMC
- Les Entrées/Sorties TM5
- LEXIUM
- Code désignation et autres plaques signalétiques

3 - Le logiciel SO MACHINE MOTION

- Modes opératoires de configuration et de mise au point de la partie logique
- Structure d'une application
- Structure programmes, les 5 langages de la norme IEC
- Généralités sur les systèmes d'axes

- Boucles d'asservissement, Fonctions des constituants et Prise de référence

4 - Diagnostic

- Outils de diagnostic du matériel, et outils de maintenance principaux (forçage, transfert/sauvegarde de programme, gestion de la bibliothèque)
- Gestion des axes
- Présentation de blocs fonctions de gestion des axes, variables d'état associées

5 - Procédures à retenir

- Se connecter à un contrôleur en TCP IP
- Mise à jour du Firmware d'un contrôleur
- Chargement d'un backup dans le LMC
- Gérer un fichier de diagnostic
- Manipulation sur les Entrées/Sorties

