



Objectifs de la formation

Etre capable de:

- Différencier les divers organes composant une boucle de régulation
- Assister un instrumentiste lors des essais et de la synchronisation de boucle
- Diagnostiquer et éventuellement remédier aux causes d'un dysfonctionnement
- Ajuster les instruments d'une boucle de régulation.

Public concerné

Techniciens de maintenance en électricité, électronique, électromécanique.

Méthode pédagogique

Programme

Généralités

- boucle de régulation,
- normes,
- unités SI,
- symboles et schémas,
- les signaux standardisés

Les pressions

- principe de mesure,
- technologie,
- étude des principales causes de dysfonctionnement

Les niveaux

- principe de mesure,
- technologie,
- étude des principales causes de dysfonctionnement

Les débits

- principe des différentes méthodes de mesure,
- aspect technologique,
- étude des principales causes de dysfonctionnement

Les températures

- principe de mesure des thermocouples,
- aspect technologique,
- étalonnages,
- étude des principales causes de dysfonctionnement

Les vannes et positionneurs

- rôle et constitution d'une vanne de régulation,
- rôle et constitution d'un positionneur,
- ajustement

Les instruments périphériques

- recopie de position,
- fins de course,
- les détecteurs de proximité,



Référence : MPNT

Durée intra : 4 jours

- *les électrovannes,*
- *les tiroirs pneumatiques*

