FICHE FORMATION FARE

MAINTENANCE MODULE 2 NUM 760 NUM 1060

Objectifs de la formation

Savoir dépanner la machine-outil en intervenant si nécessaire sur le programme automate et les paramètres machine.

Public concerné

Techniciens de maintenance connaissant l'exploitation du pupitre de la NUM et ayant suivi le stage maintenance module 1.

Méthode pédagogique

Référence :	**MMN2**
Durée :	**3 jours**

Programme

Les principaux modes de fonctionnement de la commande numérique.

Etude de la zone d'échange :

- *Introduction au langage LADDER ou au langage ASSEMBLEUR.*
- *Traitement des cartes d'entrées/sorties.*
- *Variables accessibles en programmation.*

Structure des mémoires : mémoires programme pièce - programme automate.

Rappels sur les axes asservis.

Etude des principaux paramètres machine : paramètres de déclaration d'axes, de mesure et de broches.

Maintenance des installations.

Exploitation des pages écrans par la maintenance.

Procédures de changement de cartes.

Dépannage et opérations de réglage sur variateur et carte d'axe.

Changement de codeur.

Sauvegarde / restitution.

Archivage complet de la machine.

Sauvegarde et restitution des programmes pièces, du programme automate, des paramètres machines et des jauges outils.

FARE Ingénierie - 58 rue des tailleurs de pierres - ZA Les Roquassiers - 13300 Salon de Provence
04 90 17 07 50 - info@fare.fr